

SMART 625

ФРЕЗЕРНО-МОСТОВОЙ СТАНОК С ЧПУ



КОМПАКТНЫЙ, МНОГОЦЕЛЕВОГО НАЗНАЧЕНИЯ И ПРОСТОЙ В ИСПОЛЬЗОВАНИИ



Smart 625 - это 5-осевой фрезерно-мостовой станок с ЧПУ, позволяющий осуществлять резку и профилирование мрамора, гранита, синтетических камней и керамических материалов в автоматическом или ручном режиме.



SMART 625

- ✓ ПРОЧНАЯ МОНОБЛОЧНАЯ КОНСТРУКЦИЯ ДЛЯ ПРОСТОЙ УСТАНОВКИ
- ✓ НАКЛОНЯЮЩАЯСЯ СТОЛЕШНИЦА ДЛЯ ОБЛЕГЧЕНИЯ ЗАГРУЗКИ ПЛИТЫ
- ✓ МАНИПУЛЯТОР С ПРИСОСКАМИ ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ИЗДЕЛИЙ ВО ВРЕМЯ ОБРАБОТКИ
- ✓ 5 ИНТЕРПОЛЯЦИОННЫХ ОСЕЙ
- ✓ ДИАМЕТР ОТРЕЗНОГО ДИСКА ОТ 350 ДО 625 ММ

НАДЕЖНОСТЬ И ПРОЧНОСТЬ



МОНОБЛОЧНАЯ КОНСТРУКЦИЯ

Станина станка представляет собой прочную моноблочную горячеоцинкованную конструкцию для гарантии простой установки и компактных габаритов.

ЗАЩИТА И БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИ ЛЮБЫХ ВИДАХ ОБРАБОТКИ

Максимальный уровень безопасности благодаря передним дверям с поликарбонатными панелями, которые защищают оператора во время процесса обработки, а также обеспечивают максимальную видимость рабочей зоны.



ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННЫЕ ШПИНДЕЛИ

Шпиндель 13,2 кВт в S6 с внутренним прохождением воды. Возможность установки фрезы или сверла-коронки на фланец диска.

ГИБКОСТЬ В ЭКСПЛУАТАЦИИ И АВТОМАТИЗАЦИЯ

Smart 625 способен выполнять самые сложные виды обработки, с гарантией пользователю высокого качества при резке натурального камня, гранита, мрамора, синтетических и керамических материалов.



Продольные
резы



Поперечные
резы



Криволинейные
разрезы



Наклонные
резы



Ортогональные
резы



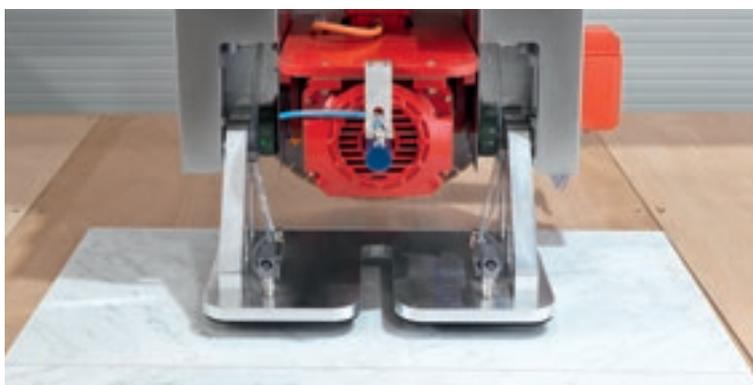
Кольцевые
резы



Эллиптические
резы



Профилирование

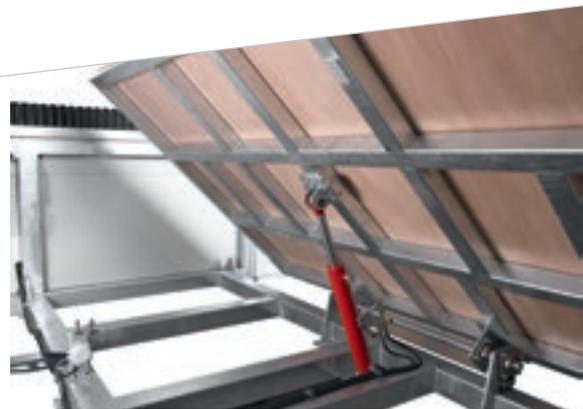


МАНИПУЛЯТОР С ПРИСОСКАМИ ДЛЯ АВТОМАТИЗАЦИИ ЦИКЛА РЕЗКИ

Система состоит из 6 присосок на стальной плите с четырьмя независимыми зонами. Это обеспечивает оптимизацию времени обработки и максимальное использование плиты благодаря автоматическому перемещению деталей во время процесса обработки.



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ УДОВЛЕТВОРЕНИЯ ЛЮБЫХ ПОТРЕБНОСТЕЙ



ОТКИДНОЙ СТОЛ

Предусмотрен с поверхностью из дерева Okumé, характеризуется прочностью при наклонных резах, легко шлифуется, заменяется и не изменяется в размерах при воздействии воды. Возможность выбора резиновой поверхности (опционально).



ТОЛЩИНОМЕР ЛИТЫ

Встроенная в головку система автоматического определения толщины плиты.



БЛОК ПРЕСЕТТЕРА

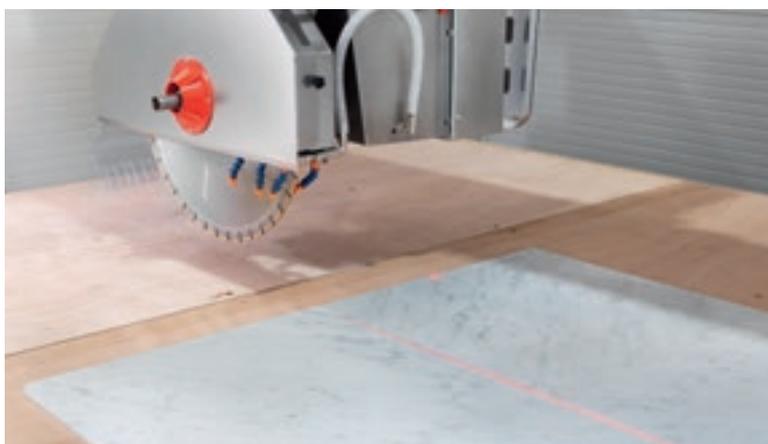
Автоматическая предварительная регулировка диска и инструмента, предусмотренная непосредственно внутри станка для сохранения габаритов полезной рабочей зоны.





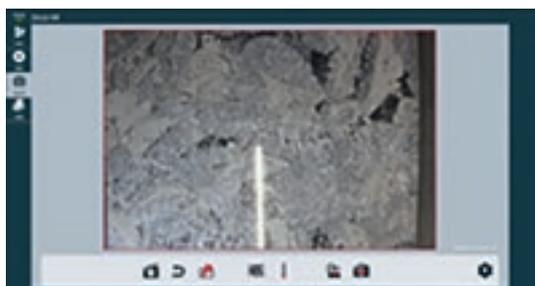
ЛАЗЕРНОЕ МАРКИРОВОЧНОЕ УСТРОЙСТВО

Позволяет показать траекторию реза. Очень полезно при выполнении ручных резов.



КРЕСТООБРАЗНЫЙ ЛАЗЕРНЫЙ ЦЕЛЕУКАЗАТЕЛЬ

Для обнаружения точек на столе и ручного определения периметра плиты.



Чтобы получить фотоизображение плиты, можно оснастить Smart 625 специальным программным обеспечением, встроенным в интерфейс машины.



ПРОСТОТА ПРОГРАММИРОВАНИЯ И ИСПОЛЬЗОВАНИЯ



ВСТРОЕННАЯ КОНСОЛЬ

Эргономичная станция управления, расположенная на подвесном рычаге, закрепленном к конструкции, с джойстиком для ручного управления осями.



Карманный компьютер позволяет оператору выполнять основные работы машины с максимальной комфортностью и безопасностью, отходя от панели управления, когда необходимо, с пультами дистанционного управления и аварийной кнопкой.



ИНТЕРФЕЙС ОПЕРАТОРА

Современный и интуитивный дизайн ЧМИ для работы станка в автоматическом или ручном режиме.

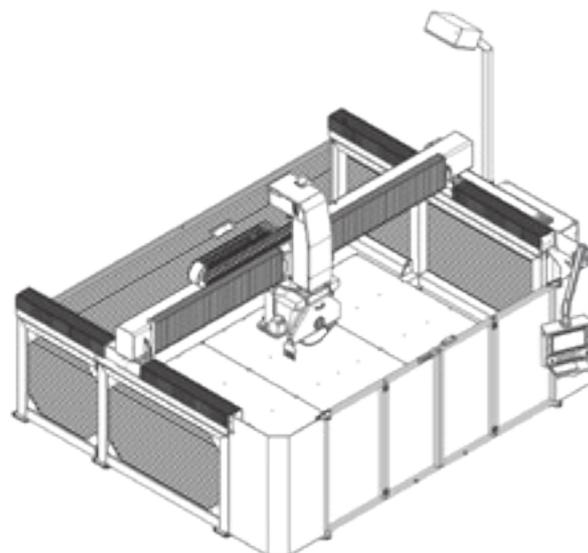
ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ НЕСТИНГ

Программное обеспечение нестинг с автоматической или ручной оптимизацией позиционирования деталей на плите. Система управления перемещениями с помощью манипулятора с присосками.

Smart 625 может быть оснащен различными дополнительными программами:

- ▶ Программное обеспечение CAD/CAM для программирования с внешнего ПК на станок
- ▶ Функция "Vein Matching" для программного обеспечения CAD/CAM для оптимизации положения деталей в соответствии с текстурой (не предусмотрена на борту станка)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ



625

Габаритные размеры станка X;Y;Z (с фотокамерой)	мм	6023 x 4520 x 4520
Габаритные размеры станка X;Y;Z (без фотокамеры)	мм	6023 x 4520 x 3000
Рабочая поверхность	мм	3800 x 2400
Общий вес	кг	5800
Ход осей X	мм	3650
Ход осей Y	мм	2620
Ход осей Z	мм	450
Ход оси C (градусы)	мм	370°
Ход оси A (градусы)	мм	90°
Максимальная глубина реза	мм	200
Мин/макс.размеры диска	мм	350 - 625
Максимальный поднимаемый с присосками вес	кг	350
Мощность шпинделя в S6	кВт	13.2
Максимальная скорость вращения шпинделя	об/мин.	5000
Максимальная скорость осей X, Y, Z	м/мин	38 - 36 - 7.5
Расход воды	л/мин.	40
Расход воздуха	л/мин.	120
Требуемая мощность	кВт	28

Основана в Италии,
международная изначально.

Мы упрощаем
изготовление
чтобы раскрыть
любого матер

Мы - международная компания, производящая системы, интегрированные линии для обработки древесины, стекла, камня, пластика и композитных материалов и изделий из них.

Накопленный опыт, постоянно растущий благодаря всемирной сети, позволяет нам поддерживать развитие вашего бизнеса, расширяя возможности воображения.

**Мастерство владения
материалом, с 1969 года.**

и процесс
изделий,
ИТЬ ПОТЕНЦИАЛ
иала.

Присоединяйтесь
к миру Biesse.

biesse.com



